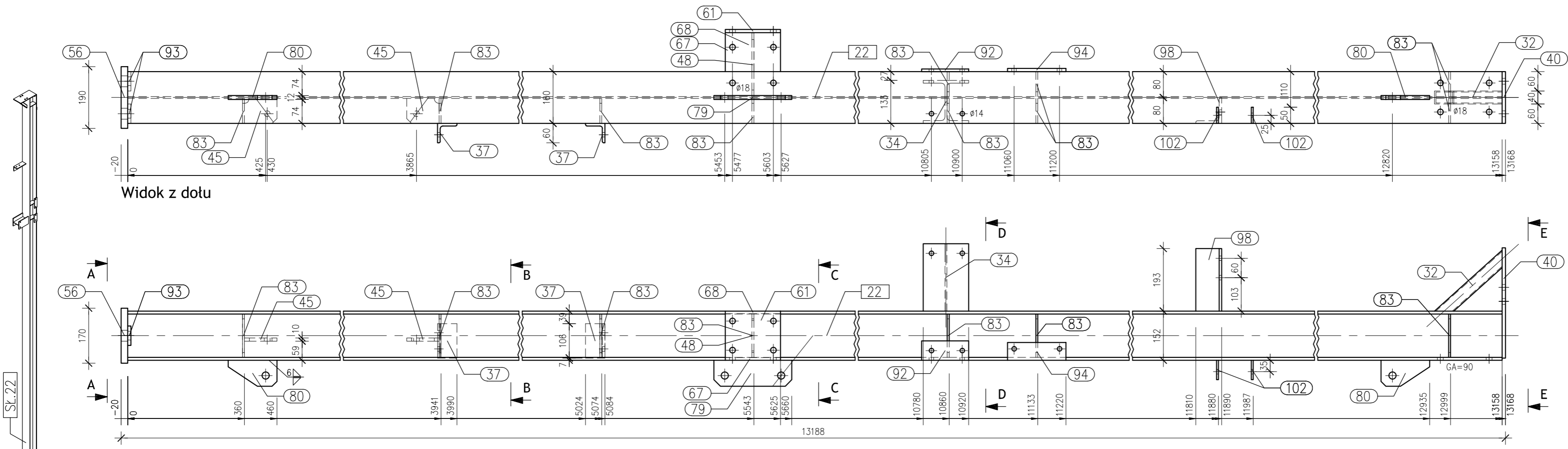


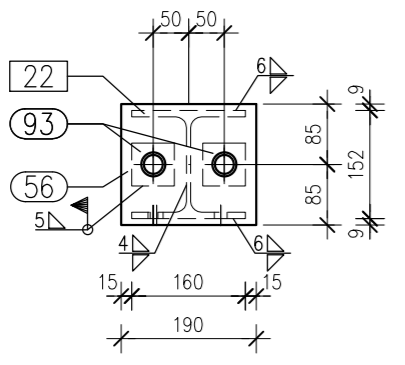
**SŁUP SŁ.22**  
1:10



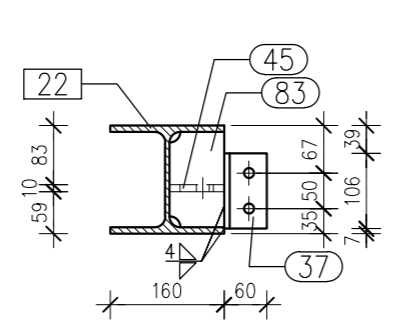
Widok z dołu

SŁ.22 Widok z przodu (Sc1:10)  
SŁUP (1 x)

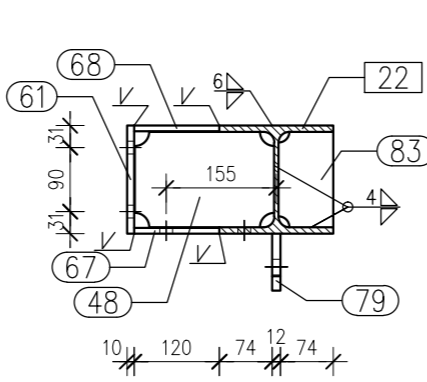
Przekrój A-A  
1:10



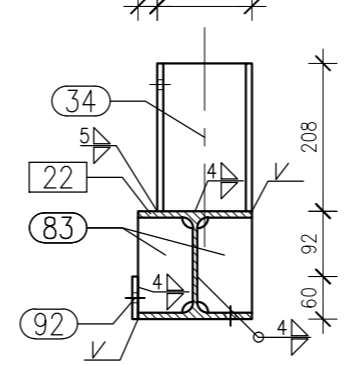
Przekrój B-B  
1:10



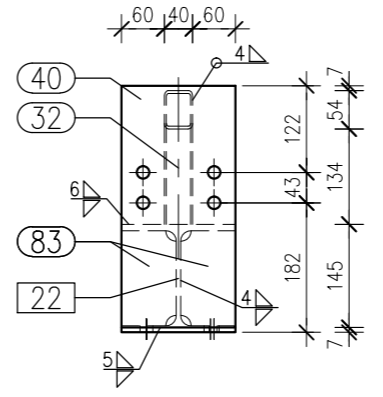
Przekrój C-C  
1:10



Przekrój D-D  
1:10



Przekrój E-E  
1:10



SZT.	POZ.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	MASA	STAL
1	SŁ.22	SŁUP	13188	437,8	
1	32	HE 160 A	13158	400,8	S355JR
1	37	RQ 40x3	281	0,9	S355JR
1	34	HE 140 A	208	5,1	S355JR
2	37	L 60x8	106	0,8	S355JR
1	40	Bl. 340x160x10	340	4,3	S355JR
2	45	Bl. 100x77x10	100	0,6	S355JR
1	48	Bl. 196x134x6	196	1,2	S355JR
1	56	Bl. 190x170x20	170	5,1	S355JR
1	61	Bl. 170x152x10	152	2,0	S355JR
1	67	Bl. 170x120x8	120	1,3	S355JR
1	68	Bl. 170x120x8	120	1,3	S355JR
1	79	Bl. 240x80x12	80	1,8	S355JR
2	80	Bl. 150x80x12	80	1,1	S355JR
10	83	Bl. 134x77x6	77	0,5	S355JR
1	92	Bl. 145x60x8	60	0,5	S355JR
2	93	Bl. 60x60x10	60	0,3	S355JR
1	94	Bl. 180x55x10	55	0,8	S355JR
1	98	L 80x8	193	1,9	S355JR
2	102	Bl. 60x50x6	50	0,1	S355JR
				<b>Całkowita masa:</b>	<b>438 kg</b>

UWAGA:  
1) Rysunek rozpatrywać wraz z rysunkami ...

SPOINY NIEOPISANE:  
1) Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych.  
2) Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:  
- rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,  
- blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,  
- pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów w przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju.

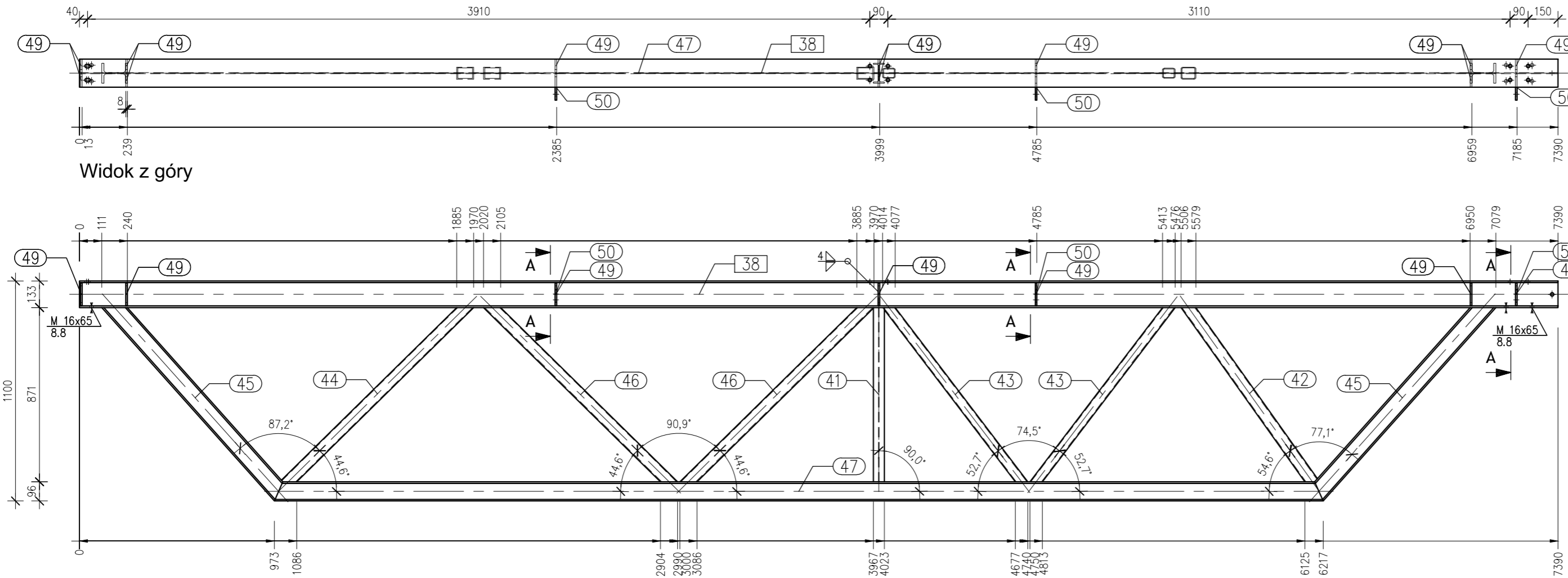


Al. 1000-lecia P.P. 10A/127  
15-111 Białystok  
e-mail: oleksza@slimsteel.pl  
tel. 503 041 340, www.slimsteel.pl



PODCIĄG KRATOWY W OSI "A" PO.38

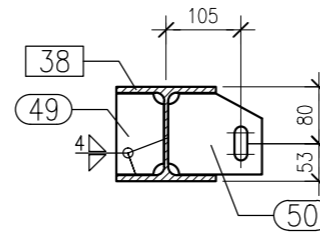
1:20



Widok z góry

PO.38 Widok z przodu (Sc1:20)  
PODCIĄG (1 x)

Przekrój A-A  
1:10



SZT.	POZ.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	WAGA	STAL
1	PO.38	PODCIĄG	7390	374,7	
1	38	HE 140 A	7390	182,9	S355JR
1	41	IPE 100	871	7,1	S355JR
1	42	RO 60x4	1097	7,4	S355JR
2	43	RO 50x4	1133	6,2	S355JR
1	44	RO 60x4	1291	8,7	S355JR
2	45	HE 100 A	1296	21,7	S355JR
2	46	RO 60x4	1302	8,8	S355JR
1	47	HE 100 A	5243	87,7	S355JR
11	49	Bl. 114x67x8	67	0,5	S355JR
3	50	Bl. 132x114x8	132	0,9	S355JR
6		M 16x65	65	0,0	8,8
12		Podkładka M16	0	0,0	8
6		Nakrętka M16	0	0,0	8
			Całkowita masa		374,7 kg

UWAGA:  
1) Rysunek rozpatrywać wraz z ...

SPOINY NIEOPISANE:

- Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych.
- Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
  - rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
  - blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
  - pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
 w przypadku spoin czotowych stosować spoiny o pełnym przekroju.



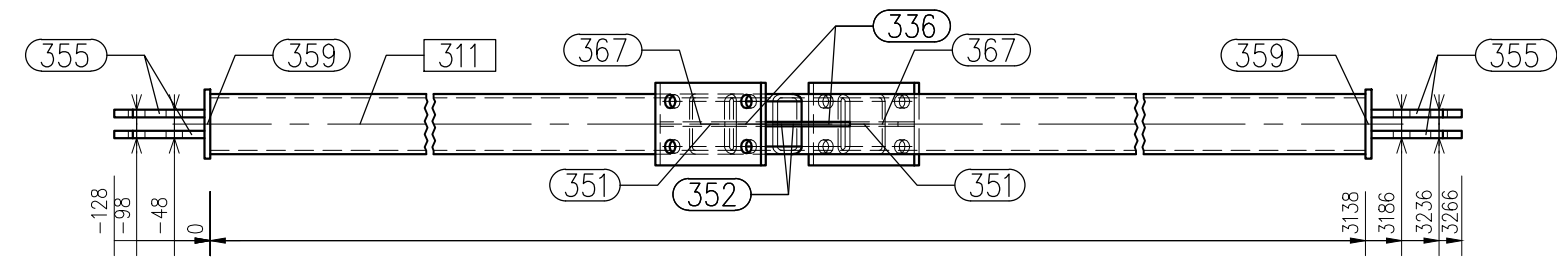
Al.1000-lecia P.P. 10A/127  
15-111 Białystok  
e-mail: oleksza@slimsteel.pl  
tel. 503 041 340, www.slimsteel.pl



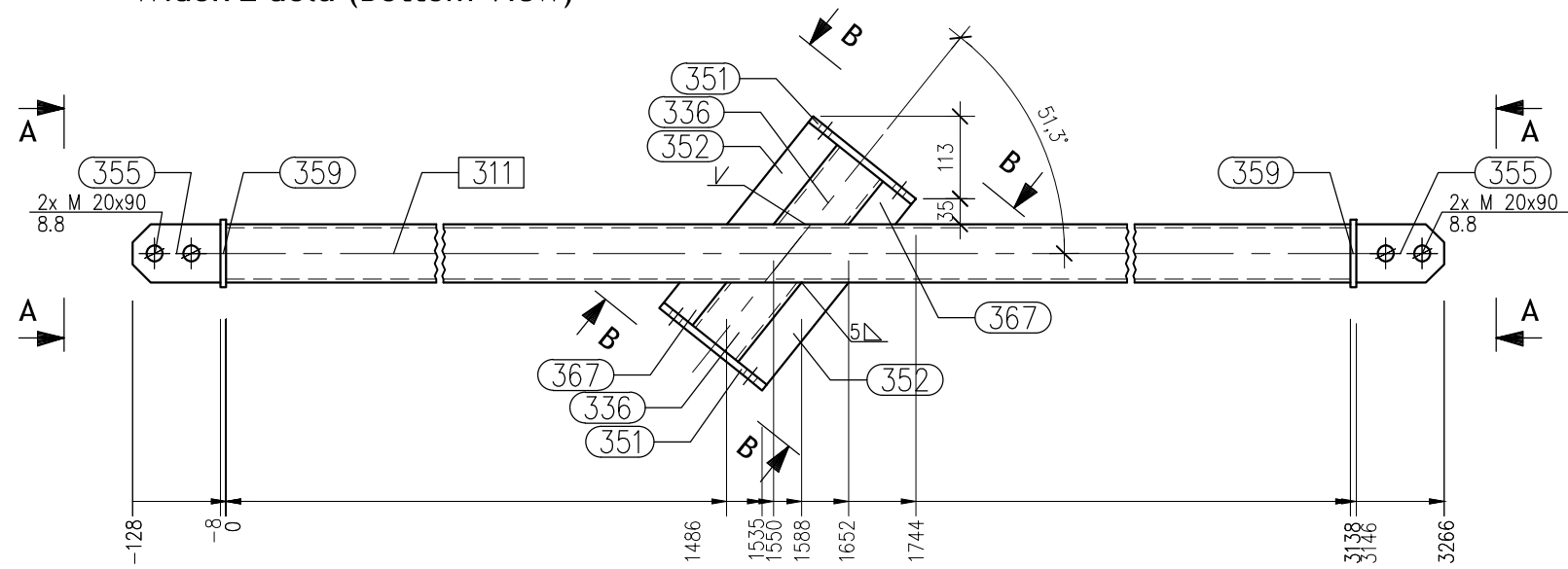
# STĘŻENIE / BRACING 311, 312

1:10

SZT. Qty.	POZ. Pos	NAZWA Name	DŁUGOŚĆ Length	MASA Weight	STAL Material
1	311	STĘŻENIE / BRACING	3394	46.8	S355JR
2	311	RQ 80x5	3138	35.4	S355JR
2	336	RQ 80x5	139	1.6	S355JR
2	351	Bl. 180x110x10	180	1.6	S355JR
2	352	Bl. 179x50x6	179	0.4	S355JR
4	355	Bl. 120x80x10	120	0.8	S355JR
2	359	Bl. 92x92x8	92	0.5	S355JR
2	367	Bl. 75x50x6	75	0.1	S355JR
4		Nakrętka M20	0	0.0	8
4		M 20x90	90	0.0	8.8
8		Podkładka M20	0	0.0	8
Całkowita masa / Total weight: 93.0 kg					



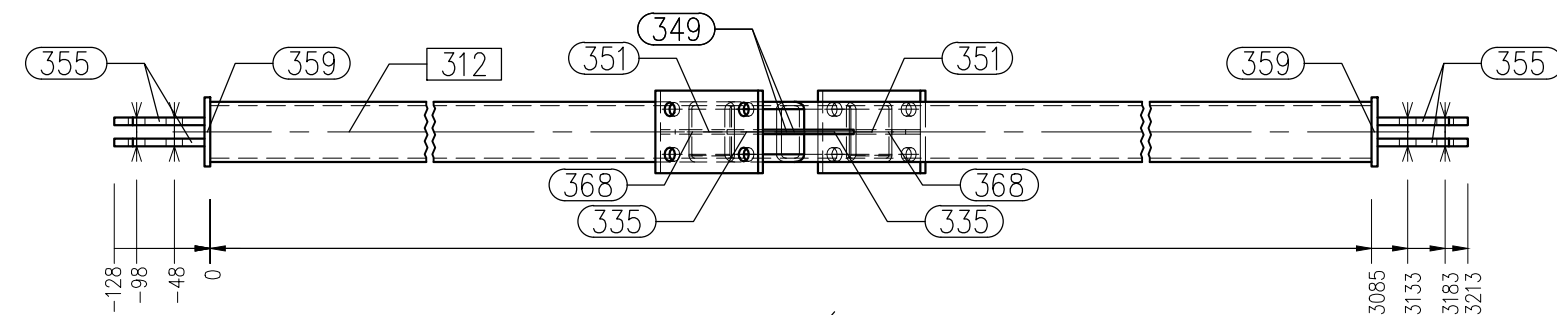
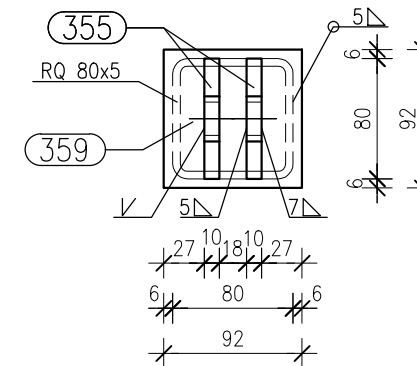
Widok z dołu (Bottom View)



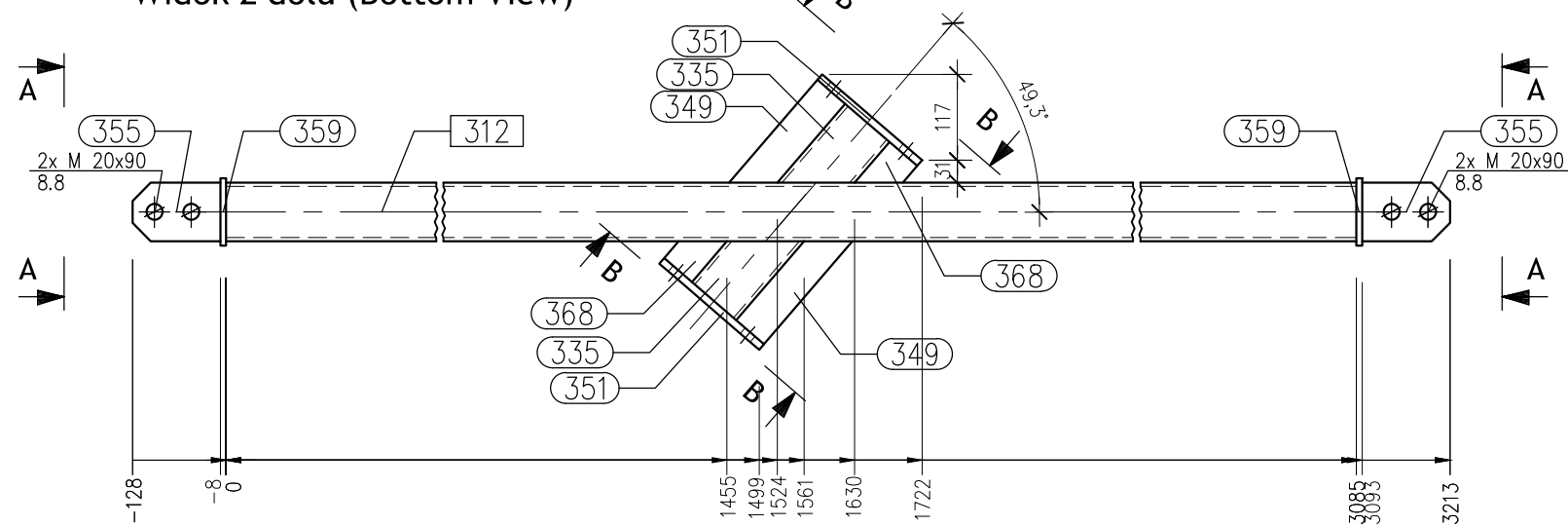
311 Widok z przodu (Front View) (Sc1:10)

STĘŻENIE / BRACING (1 x)

Przekrój A-A / Section A-A  
1:5



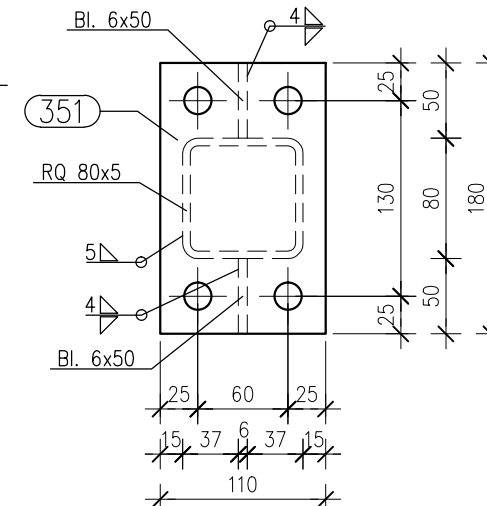
Widok z dołu (Bottom View)



312 Widok z przodu (Front View) (Sc1:10)

STĘŻENIE / BRACING (1 x)

Przekrój B-B / Section B-B  
1:5



**UWAGA:**

- 1) Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem elementów
- 2) Spoiny wykonane wg PN-EN 25817 poziom "C"

**SPOINY NIEOPISANE:**

- 1) Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych.
- 2) Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
  - rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
  - blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
  - pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
 w przypadku spoin czółowych stosować spoiny o pełnym przekroju.

**SLIMSTEEL**  
OLEKSZA LESZEK

Al. 1000-lecia P.P. 10A/127  
15-111 Białystok  
e-mail: oleksza@slimsteel.pl  
tel. 503 041 340, www.slimsteel.pl